

3.5 Technická data

3.5 Technical data

3.5 Technische Daten

30 Kg 1.2	n ₁ = 2800				KC				
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC	
								B5/B14	
	7.5	373	0.86	—	8	0.37	2.0	63	56
	10	280	0.84		11	0.37	1.5		
	15	187	0.81		15	0.37	1.1		
	20	140	0.76		13	0.25	1.2		
	25	112	0.74		16	0.25	1.0		
	30	93	0.71		13	0.18	1.0		
	40	70	0.65		16	0.18	1.0		
	50	56	0.62		14	0.13	1.1		
	65	43	0.57		17	0.13	1.0		
	80	35	0.54		13	0.09	1.0	—	
100	28	0.52	16		0.09	0.8			

30	n ₁ =1400				KC						
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC			
								B5/B14			
	7.5	187	0.84	0.40	9	0.22	2.2	63	56		
	10	140	0.82	0.40	12	0.22	1.8				
	15	93	0.77	0.30	17	0.22	1.3				
	20	70	0.72	0.20	18	0.18	1.1				
	25	56	0.69	0.20	21	0.18	1.0				
	30	47	0.66	0.20	18	0.13	1.1				
	40	35	0.59	0.20	21	0.13	1.0	—			
50	28	0.55	0.20	17	0.09	1.1					
65	22	0.51	0.10	20	0.09	1.0					
80	18	0.48	0.10	16	0.06	1.0					
100	14	0.45	0.10	18	0.06	0.8					

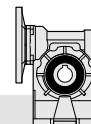
30 Kg 1.2	n ₁ = 900				KC				
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC	
								B5/B14	
	7.5	120	0.82	—	9	0.13	2.9	63	56
	10	90	0.80		11	0.13	2.3		
	15	60	0.75		15	0.13	1.6		
	20	45	0.69		19	0.13	1.2		
	25	36	0.66		23	0.13	1.1		
	30	30	0.63		18	0.09	1.2		
	40	23	0.55		21	0.09	1.1		
	50	18	0.52		16	0.06	1.3		
	65	14	0.48		20	0.06	1.1	—	
	80	11	0.44		11	0.03	1.7		
100	9	0.42	13		0.03	1.1			

30 Kg 1.2	n ₁ = 500				KC				
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC	
								B5/B14	
	7.5	67	0.80	—	—	—	—	63	56
	10	50	0.77		—	—	—		
	15	33	0.72		—	—	—		
	20	25	0.66		—	—	—		
	25	20	0.62		—	—	—		
	30	17	0.59		—	—	—		
	40	13	0.51		—	—	—		
	50	10	0.48		—	—	—		
	65	8	0.43		—	—	—		
	80	6	0.40		—	—	—		
100	5	0.38	—		—	—			
							—		

***UPOZORNĚNÍ:** Max. přípustný moment $[T_{2M}]$ musí být vypočítán pomocí vzorce pro provozní faktor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



3.5 Technická data

3.5 Technical data

3.5 Technische Daten

40	$n_1 = 2800$				KC			
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14
	7.5	373	0.87	—	17	0.75	1.8	71
	10	280	0.86		22	0.75	1.4	
	15	187	0.82		32	0.75	1.0	
	20	140	0.80		30	0.55	1.0	
	25	112	0.76		24	0.37	1.1	
	30	93	0.73		28	0.37	1.3	
	40	70	0.70		24	0.25	1.4	
	50	56	0.65		28	0.25	1.1	
	65	43	0.61		24	0.18	1.2	—
	80	35	0.58		21	0.13	1.3	
	100	28	0.55		24	0.13	1.0	56

40	$n_1 = 1400$				KC			
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14
	7.5	187	0.85	0.80	24	0.55	1.7	71
	10	140	0.83	0.70	31	0.55	1.3	
	15	93	0.79	0.50	30	0.37	1.4	
	20	70	0.76	0.50	38	0.37	1.0	
	25	56	0.72	0.40	31	0.25	1.1	
	30	47	0.68	0.40	35	0.25	1.2	
	40	35	0.64	0.30	38	0.22	1.0	
	50	28	0.59	0.30	36	0.18	1.1	—
	65	22	0.54	0.20	31	0.13	1.1	
	80	18	0.52	0.20	31	0.11	1.1	
	100	14	0.49	0.20	30	0.09	0.9	56

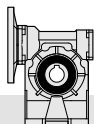
40	$n_1 = 900$				KC			
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14
	7.5	120	0.83	—	25	0.37	2.0	71
	10	90	0.81		32	0.37	1.5	
	15	60	0.76		45	0.37	1.1	
	20	45	0.74		39	0.25	1.2	
	25	36	0.69		33	0.18	1.3	
	30	30	0.65		37	0.18	1.3	
	40	23	0.61		33	0.13	1.3	
	50	18	0.55		38	0.13	1.1	—
	65	14	0.51		32	0.09	1.2	
	80	11	0.48		37	0.09	1.0	
	100	9	0.45		29	0.06	1.0	56

40	$n_1 = 500$				KC			
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14
	7.5	67	0.81	—	10	0.09	5.5	71
	10	50	0.79		14	0.09	4.4	
	15	33	0.73		19	0.09	3.1	
	20	25	0.70		24	0.09	2.3	
	25	20	0.65		28	0.09	1.7	
	30	17	0.61		31	0.09	1.8	
	40	13	0.57		39	0.09	1.3	
	50	10	0.51		44	0.09	1.2	—
	65	8	0.46		52	0.09	0.9	
	80	6	0.44		61*	0.09	0.7*	
	100	5	0.41		71*	0.09	0.4*	56

***UPOZORNĚNÍ:** Max. přípustný moment $[T_{2M}]$ musí být vypočítán pomocí vzorce pro provozní faktor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



3.5 Technická data

3.5 Technical data

3.5 Technische Daten

50 3.4	n ₁ = 2800				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	373	0.88	—	34	1.5	1.5	80	71	—
	10	280	0.86		44	1.5	1.2			
	15	187	0.84		47	1.1	1.2			
	20	140	0.81		42	0.75	1.4			
	25	112	0.78		50	0.75	1.0			
	30	93	0.75		42	0.55	1.3			
	40	70	0.72		54	0.55	1.0	—	63	
	50	56	0.68		43	0.37	1.3			
	65	43	0.64		53	0.37	1.0			
	80	35	0.61		41	0.25	1.2			
	100	28	0.58		35	0.18	1.3			

50  3.4	n ₁ = 1400				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	187	0.86	1.2	40	0.9	1.8	80	71	—
	10	140	0.84	1.0	52	0.9	1.4			
	15	93	0.80	0.80	74	0.9	1.0			
	20	70	0.78	0.70	58	0.55	1.3			
	25	56	0.74	0.60	47	0.37	1.4			
	30	47	0.71	0.60	53	0.37	1.2	—	63	
	40	35	0.67	0.50	68	0.37	1.0			
	50	28	0.62	0.40	53	0.25	1.3			
	65	22	0.58	0.40	64	0.25	1.0			
	80	18	0.54	0.40	53	0.18	1.1			
	100	14	0.51	0.30	45	0.13	1.2			

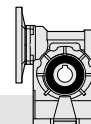
50 3.4	n ₁ = 900				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	120	0.84	—	50	0.75	1.6	80	71	—
	10	90	0.82		66	0.75	1.3			
	15	60	0.78		68	0.55	1.3			
	20	45	0.75		59	0.37	1.5			
	25	36	0.71		70	0.37	1.1			
	30	30	0.67		79	0.37	1.0	—	63	
	40	23	0.63		67	0.25	1.1			
	50	18	0.59		78	0.25	1.0			
	65	14	0.54		67	0.18	1.1			
	80	11	0.51		56	0.13	1.2			
	100	9	0.47		45	0.09	1.3			

50  3.4	n ₁ = 500				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	67	0.82	—	21	0.18	4.7	80	71	—
	10	50	0.80		28	0.18	3.8			
	15	33	0.75		39	0.18	2.7			
	20	25	0.72		50	0.18	2.1			
	25	20	0.68		58	0.18	1.5			
	30	17	0.63		65	0.18	1.5	—	63	
	40	13	0.59		81	0.18	1.2			
	50	10	0.54		93	0.18	1.0			
	65	8	0.50		56	0.09	1.5			
	80	6	0.46		63	0.09	1.2			
	100	5	0.43		74	0.09	0.8			

***UPOZORNĚNÍ:** Max. přípustný moment $[T_{2M}]$ musí být vypočítán pomocí vzorce pro provozní faktor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



3.5 Technická data

3.5 Technical data

3.5 Technische Daten

63 Kg 5.7	n ₁ = 2800				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	373	0.88	—	68	3	1.3	90	80	—
	10	280	0.87		89	3	1.1			
	15	187	0.84		95	2.2	1.0			
	20	140	0.83		85	1.5	1.3			
	25	112	0.81		76	1.1	1.2			
	30	93	0.77		87	1.1	1.3			
	40	70	0.74		111	1.1	1.1	—	71	
	50	56	0.70		90	0.75	1.1			
	65	43	0.67		81	0.55	1.2			
	80	35	0.64		65	0.37	1.4			
	100	28	0.60		75	0.37	1.1			

63 Kg 5.7	n ₁ = 1400				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	187	0.87	1.8	80	1.8	1.5	90	80	—
	10	140	0.85	1.6	105	1.8	1.2			
	15	93	0.81	1.2	125	1.5	1.1			
	20	70	0.80	1.2	120	1.1	1.2			
	25	56	0.77	1.0	118	0.9	1.0			
	30	47	0.73	0.90	134	0.9	1.1			
	40	35	0.69	0.80	142	0.75	1.1	—	80	71
	50	28	0.65	0.70	122	0.55	1.0			
	65	22	0.61	0.60	100	0.37	1.2			
	80	18	0.58	0.60	79	0.25	1.4			
	100	14	0.53	0.50	91	0.25	1.1			

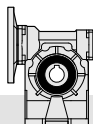
63 Kg 5.7	n ₁ = 900				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	120	0.85	—	102	1.5	1.4	90	80	—
	10	90	0.83		133	1.5	1.1			
	15	60	0.79		139	1.1	1.1			
	20	45	0.77		123	0.75	1.4			
	25	36	0.74		109	0.55	1.3			
	30	30	0.70		122	0.55	1.3			
	40	23	0.66		154	0.55	1.1	—	71	
	50	18	0.61		120	0.37	1.2			
	65	14	0.57		98	0.25	1.4			
	80	11	0.54		115	0.25	1.1			
	100	9	0.50		95	0.18	1.2			

63 Kg 5.7	n ₁ = 500				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	67	0.83	—	30	0.25	5.9	90	80	—
	10	50	0.81		39	0.25	4.7			
	15	33	0.76		55	0.25	3.4			
	20	25	0.74		71	0.25	2.8			
	25	20	0.71		85	0.25	1.9			
	30	17	0.65		94	0.25	2.1			
	40	13	0.62		118	0.25	1.7	—	71	
	50	10	0.56		135	0.25	1.2			
	65	8	0.52		163	0.25	1.0			
	80	6	0.50		137	0.18	1.1			
	100	5	0.45		77	0.09	1.6			

***UPOZORNĚNÍ:** Max. přípustný moment $[T_{2M}]$ musí být vypočítán pomocí vzorce pro provozní faktor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



3.5 Technická data

3.5 Technical data

3.5 Technische Daten

75 9.5	n ₁ = 2800				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	373	0.89	—	125	5.5	1.0	112 100	90	—
	10	280	0.88		120	4	1.2			
	15	187	0.85		131	3	1.2			
	20	140	0.84		171	3	1.0			
	25	112	0.82		154	2.2	1.0			
	30	93	0.78		120	1.5	1.4	—	80	
	40	70	0.75		154	1.5	1.2			
	50	56	0.73		136	1.1	1.2			
	65	43	0.69		114	0.75	1.4			
	80	35	0.66		135	0.75	1.1			
	100	28	0.62		159	0.75	0.8			

75 Kg 9.5	n ₁ = 1400				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	187	0.87	2.5	178	4	1.0	112 100	90	—
	10	140	0.86	2.3	176	3	1.1			
	15	93	0.83	1.9	187	2.2	1.1			
	20	70	0.81	1.7	199	1.8	1.1			
	25	56	0.78	1.5	200	1.5	1.0			
	30	47	0.74	1.2	167	1.1	1.3	—	80	
	40	35	0.71	1.1	213	1.1	1.1			
	50	28	0.67	1.0	206	0.9	1.0			
	65	22	0.63	0.90	154	0.55	1.3			
	80	18	0.60	0.80	180	0.55	1.0			
	100	14	0.56	0.70	210	0.55	0.8			

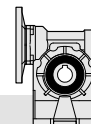
75 9.5	n ₁ = 900				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	120	0.86	—	205	3	1.0	112 100	90	—
	10	90	0.84		197	2.2	1.2			
	15	60	0.81		231	1.8	1.0			
	20	45	0.78		250	1.5	1.1			
	25	36	0.76		221	1.1	1.1			
	30	30	0.71		249	1.1	1.0	—	80	
	40	23	0.67		214	0.75	1.3			
	50	18	0.64		186	0.55	1.3			
	65	14	0.59		151	0.37	1.5			
	80	11	0.56		177	0.37	1.2			
	100	9	0.52		203	0.37	0.9			

75 9.5	n ₁ = 500				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	67	0.84	—	90	0.75	2.9	112 100	90	—
	10	50	0.82		118	0.75	2.4			
	15	33	0.78		167	0.75	1.7			
	20	25	0.75		216	0.75	1.5			
	25	20	0.72		260	0.75	1.1			
	30	17	0.67		288	0.75	1.1	—	80	
	40	13	0.63		265	0.55	1.2			
	50	10	0.59		210	0.37	1.3			
	65	8	0.55		251	0.37	1.0			
	80	6	0.52		197	0.25	1.2			
	100	5	0.47		161	0.18	1.3			

***UPOZORNĚNÍ:** Max. přípustný moment $[T_{2M}]$ musí být vypočítán pomocí vzorce pro provozní faktor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



3.5 Technická data

3.5 Technical data

3.5 Technische Daten

90 Kg 16.4	n ₁ = 2800				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	373	0.89	—	171	7.5	1.2	112 100	90	—
	10	280	0.88		165	5.5	1.3			
	15	187	0.86		241	5.5	1.0			
	20	140	0.84		230	4	1.2			
	25	112	0.83		212	3	1.2			
	30	93	0.79		243	3	1.1			
	40	70	0.77		230	2.2	1.3			
	50	56	0.74		278	2.2	1.0	—	80	
	65	43	0.71		235	1.5	1.1			
	80	35	0.68		205	1.1	1.2			
	100	28	0.64		163	0.75	1.3			

 16.4

90 Kg 16.4	n ₁ = 1400				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	187	0.88	3.0	247	5.5	1.2	112 100	90	—
	10	140	0.86	2.5	236	4	1.3			
	15	93	0.84	2.2	256	3	1.2			
	20	70	0.82	2.0	334	3	1.1			
	25	56	0.80	1.8	299	2.2	1.1			
	30	47	0.76	1.5	340	2.2	1.0			
	40	35	0.72	1.3	355	1.8	1.1	—	80	
	50	28	0.69	1.1	353	1.5	1.0			
	65	22	0.65	1.0	317	1.1	1.0			
	80	18	0.63	1.0	309	0.9	1.0			
	100	14	0.58	0.80	217	0.55	1.2			

 16.4

90 Kg 16.4	n ₁ = 900				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	120	0.86	—	206	3	1.7	112 100	90	—
	10	90	0.85		270	3	1.3			
	15	60	0.82		286	2.2	1.3			
	20	45	0.79		371	2.2	1.1			
	25	36	0.77		369	1.8	1.0			
	30	30	0.73		416	1.8	1.0			
	40	23	0.69		440	1.5	1.0	—	80	
	50	18	0.66		384	1.1	1.0			
	65	14	0.62		319	0.75	1.1			
	80	11	0.59		274	0.55	1.2			
	100	9	0.54		313	0.55	1.0			

 16.4

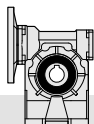
90 Kg 16.4	n ₁ = 500				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	67	0.84	—	91	0.75	4.7	112 100	90	—
	10	50	0.83		118	0.75	3.7			
	15	33	0.79		169	0.75	2.7			
	20	25	0.76		219	0.75	2.3			
	25	20	0.74		265	0.75	1.7			
	30	17	0.68		294	0.75	1.6			
	40	13	0.65		371	0.75	1.4	—	80	
	50	10	0.61		439	0.75	1.1			
	65	8	0.57		388	0.55	1.1			
	80	6	0.54		305	0.37	1.3			
	100	5	0.49		344	0.37	1.0			

 16.4

***UPOZORNĚNÍ:** Max. přípustný moment $[T_{2M}]$ musí být vypočítán pomocí vzorce pro provozní faktor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



3.5 Technická data

3.5 Technical data

3.5 Technische Daten

110 Kg 31.5	n ₁ = 2800				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	373	0.89	—	343	15	1.0	132	112 100	—
	10	280	0.88		332	11	1.1			
	15	187	0.86		331	7.5	1.2			
	20	140	0.85		435	7.5	1.1			
	25	112	0.84		393	5.5	1.1			
	30	93	0.80		450	5.5	1.0	—		90
	40	70	0.78		424	4	1.2			
	50	56	0.76		388	3	1.2			
	65	43	0.73		354	2.2	1.2			
	80	35	0.70		287	1.5	1.4			
	100	28	0.66		339	1.5	1.1			

110 31.5	n ₁ = 1400				KC						
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14			
	7.5	187	0.88	4.3	415	9.2	1.2	132	112 100	—	
	10	140	0.87	4.0	446	7.5	1.1				
	15	93	0.84	3.2	475	5.5	1.1				
	20	70	0.83	3.0	623	5.5	1.0				
	25	56	0.81	2.7	554	4	1.0				
	30	47	0.77	2.2	472	3	1.3	—		90	
	40	35	0.74	2.0	606	3	1.1				
	50	28	0.72	1.8	538	2.2	1.1				
	65	22	0.68	1.6	451	1.5	1.2				
	80	18	0.65	1.5	390	1.1	1.3				
	100	14	0.61	1.3	458	1.1	1.0				

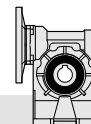
110 Kg 31.5	n ₁ = 900				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	120	0.87	—	381	5.5	1.5	132	112 100	—
	10	90	0.86		500	5.5	1.2			
	15	60	0.83		526	4	1.2			
	20	45	0.81		685	4	1.1			
	25	36	0.79		628	3	1.1			
	30	30	0.74		520	2.2	1.3	—		90
	40	23	0.71		664	2.2	1.1			
	50	18	0.68		653	1.8	1.1			
	65	14	0.64		487	1.1	1.2			
	80	11	0.61		570	1.1	1.0			
	100	9	0.57		450	0.75	1.1			

110 Kg 31.5	n ₁ = 500				KC					
	i _n	n ₂ [min ⁻¹]	Rd	P _{t0}	T ₂ [Nm]	P ₁ [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14		
	7.5	67	0.85	—	183	1.5	3.9	132	112 100	—
	10	50	0.84		240	1.5	3.1			
	15	33	0.80		344	1.5	2.3			
	20	25	0.78		446	1.5	1.9			
	25	20	0.76		542	1.5	1.5			
	30	17	0.70		603	1.5	1.4	—		90
	40	13	0.67		765	1.5	1.2			
	50	10	0.64		671	1.1	1.2			
	65	8	0.59		553	0.75	1.3			
	80	6	0.56		643	0.75	1.0			
	100	5	0.52		542	0.55	1.1			

***UPOZORNĚNÍ:** Max. přípustný moment $[T_{2M}]$ musí být vypočítán pomocí vzorce pro provozní faktor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



3.5 Technická data

3.5 Technical data

3.5 Technische Daten

130	$n_1 = 2800$				KC			
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14
	7.5	373	0.90	—	345	15	1.5	132
	10	280	0.89		455	15	1.2	
	15	187	0.87		490	11	1.3	
	20	140	0.86		645	11	1.1	
	25	112	0.85		667	9.2	1.1	
	30	93	0.81		622	7.5	1.2	
	40	70	0.80		819	7.5	1.0	
	50	56	0.78		732	5.5	1.0	
	65	43	0.75		499	3	1.3	
	80	35	0.73		598	3	1.1	
	100	28	0.70		525	2.2	1.1	90

130	$n_1 = 1400$				KC			
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14
	7.5	187	0.89	6.0	418	9.2	1.8	132
	10	140	0.88	5.5	552	9.2	1.4	
	15	93	0.85	4.4	803	9.2	1.1	
	20	70	0.84	4.1	860	7.5	1.1	
	25	56	0.83	3.9	778	5.5	1.2	
	30	47	0.79	3.2	883	5.5	1.1	
	40	35	0.76	2.8	829	4	1.3	
	50	28	0.74	2.6	757	3	1.3	
	65	22	0.71	2.3	678	2.2	1.2	
	80	18	0.68	2.1	649	1.8	1.2	
	100	14	0.64	1.8	655	1.5	1.1	90

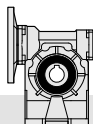
130	$n_1 = 900$				KC			
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14
	7.5	120	0.88	—	385	5.5	2.3	132
	10	90	0.87		508	5.5	1.8	
	15	60	0.84		735	5.5	1.4	
	20	45	0.82		957	5.5	1.2	
	25	36	0.81		860	4	1.3	
	30	30	0.76		968	4	1.2	
	40	23	0.73		930	3	1.3	
	50	18	0.70		817	2.2	1.3	
	65	14	0.67		832	1.8	1.1	
	80	11	0.64		815	1.5	1.1	
	100	9	0.60		700	1.10	1.2	90

130	$n_1 = 500$				KC			
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	Rd	P_{t0}	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Vstup- Input - IEC B5/B14
	7.5	67	0.86	—	228	1.85	4.9	132
	10	50	0.84		297	1.85	3.7	
	15	33	0.81		429	1.85	2.9	
	20	25	0.79		558	1.85	2.5	
	25	20	0.78		689	1.85	1.8	
	30	17	0.72		763	1.85	1.7	
	40	13	0.69		975	1.85	1.5	
	50	10	0.66		1166	1.85	1.1	
	65	8	0.63		860	1.10	1.3	
	80	6	0.59		992	1.10	1.1	
	100	5	0.55		788	0.75	1.2	90

***UPOZORNĚNÍ:** Max. přípustný moment $[T_{2M}]$ musí být vypočítán pomocí vzorce pro provozní faktor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** WARNING:** Maximum allowable torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

*** ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$



3.6 **Moment setrvačnosti** [Kg.cm²]
(vztaženo ke vstupní hřídeli)

3.6 **Moments of inertia** [Kg.cm²]
(referred to input shaft)

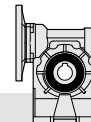
3.6 **Trägheitsmoment** [Kg.cm²]
(bez. Antriebswelle)

	i_n	KC	
		B5 - B14	
		IEC 56	IEC 63
K30	7.5	0.112	0.109
	10	0.103	0.100
	15	0.097	0.094
	20	0.095	0.092
	25	0.094	0.091
	30	0.093	0.090
	40	0.093	0.090
	50	0.092	0.089
	65	0.079	-
	80	0.079	-
	100	0.078	-

	i_n	KC		
		B5 - B14		
		IEC 56	IEC 63	IEC 71
K40	7.5	-	0.321	0.356
	10	-	0.272	0.347
	15	-	0.266	0.340
	20	-	0.263	0.338
	25	-	0.262	0.337
	30	-	0.262	0.337
	40	-	0.261	0.336
	50	0.182	0.261	-
	65	0.182	0.261	-
	80	0.182	0.261	-
	100	0.182	0.261	-

	i_n	KC		
		B5 - B14		
		IEC 63	IEC 71	IEC 80
K50	7.5	-	0.684	0.935
	10	-	0.602	0.853
	15	-	0.543	0.794
	20	-	0.523	0.774
	25	-	0.513	0.764
	30	-	0.508	0.759
	40	0.315	0.503	-
	50	0.313	0.501	-
	65	0.311	0.499	-
	80	0.310	0.498	-
	100	0.309	0.498	-

	i_n	KC		
		B5 - B14		
		IEC 71	IEC 80	IEC 63
K63	7.5	-	1.949	2.269
	10	-	1.744	2.063
	15	-	1.597	1.916
	20	-	1.545	1.864
	25	-	1.514	1.833
	30	-	1.508	1.828
	40	0.966	1.495	-
	50	0.959	1.488	-
	65	0.955	1.484	-
	80	0.953	1.482	-
	100	0.952	1.481	-



3.6 **Moment setrvačnosti** [Kg.cm²]
(vztaženo ke vstupní hřídeli)

3.6 **Moments of inertia** [Kg.cm²]
(referred to input shaft)

3.6 **Trägheitsmoment** [Kg.cm²]
(bez. Antriebswelle)

	i_n	KC		
		B5 - B14		
		IEC 80	IEC 90	IEC 100-112
K75	7.5	-	3.712	4.462
	10	-	3.234	3.984
	15	-	2.893	3.643
	20	-	2.774	3.523
	25	-	2.709	3.458
	30	-	2.689	3.438
	40	1.595	2.659	-
	50	1.578	2.642	-
	65	1.569	2.633	-
	80	1.565	2.629	-
	100	1.562	2.626	-

	i_n	KC		
		B5 - B14		
		IEC 80	IEC 90	IEC 100-112
K90	7.5		6.898	7.671
	10	-	5.875	6.648
	15	-	5.144	5.917
	20	-	3.398	5.661
	25	-	3.256	5.520
	30	-	3.215	5.479
	40	-	3.151	-
	50	-	3.115	-
	65	2.024	3.096	-
	80	2.014	3.087	-
	100	2.008	3.080	-

	i_n	KC		
		B5 - B14		
		IEC 90	IEC 100-112	IEC 132
K110	7.5	-	17.980	20.038
	10	-	15.119	17.177
	15	-	13.076	15.134
	20	-	8.367	14.418
	25	-	7.969	14.020
	30	-	11.850	13.908
	40	-	7.677	-
	50	-	7.578	-
	65	5.592	7.510	-
	80	5.570	7.489	-
	100	5.555	7.474	-

	i_n	KC		
		B5 - B14		
		IEC 90	IEC 100-112	IEC 132
K130	7.5	-	40.70	42.78
	10	-	32.96	35.04
	15	-	27.43	29.51
	20	-	16.68	27.58
	25	-	15.52	26.42
	30	-	24.12	26.20
	40	-	14.81	25.71
	50	-	12.57	-
	65	10.46	14.35	-
	80	10.41	14.30	-
	100	10.37	14.26	-